

WE/FA-Nr. 5501-09
 Auftrags-Nr. 010

Teil 8302007 Inhalator
 PAG 0103 Spritzgießen 1

Prüfmodus Produktion
 Entnahmemenge 5

Pos	Merkmal	Pruefmerkmal
1	Oberfläche	Oberflächengüte
2	Länge	Schaftlänge
3	Form	form of mouth piece
4	Wanddicke	wall thickness

Aktuelles Merkmal

Fehlermerkmal Länge OT 8,3000

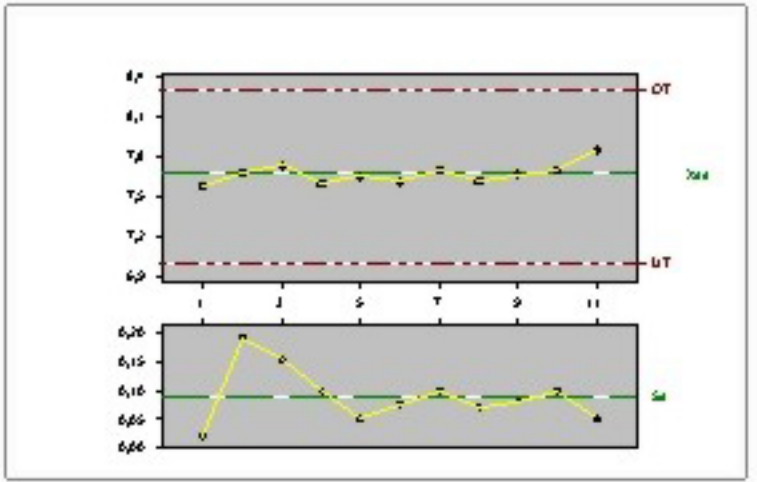
Pruefmerkmal Schaftlänge NM 7,6000

Anweisung 1 UT 7,0000

Anweisung 2 cp .

Anweisung 3 cpk .

Prüfmittel



Meßwert 0,0000

Meßwert	Meßwert-Nr.	Nest-Nr.	Serien-Nr.	Datum/Uhr
7,8600	33			20.02.200
7,8000	32			20.02.200
7,9000	31			20.02.200
7,8000	30			20.02.200
7,6000	29			20.02.200
7,7000	28			20.02.200
7,7600	27			20.02.200
7,6500	26			20.02.200
7,6000	25			20.02.200
7,7000	24			20.02.200
7,5600	23			20.02.200
7,6000	22			20.02.200
7,6000	21			20.02.200
7,7000	20			20.02.200
7,8000	19			20.02.200
7,7000	18			20.02.200

