

ProCom Automation präsentiert neue Steuerung CNC300ET

Einschneidend bessere Automatisierung

Aachen, 16. August 2011 – ProCom Automation, ein Geschäftsbereich der ProCom GmbH, Aachen, hat jetzt die Steuerung CNC300ET für trennende Verfahren auf den Markt gebracht. Der neue Industrie-PC integriert Echtzeit- und Nichtechtzeit-Datenverarbeitung in einer kompakten Hardware. Für die zentrale Anbindung von Antrieben und Peripheriegeräten sorgt eine hochperformante EtherCAT-Schnittstelle, so dass herstellerunabhängig eine breite Palette von Komponenten angeschlossen werden kann. Ausgerüstet mit Softwarepaketen für verschiedene Schneidverfahren, wie Wasserstrahl-, Laser- und Plasmaschneiden sowie Schaumstoffkontur- und Textilzuschnitt, optimiert die Steuerung CNC300ET den Schneidprozess. Das sorgt für höheren Durchsatz und steigert die Bearbeitungsqualität.

Beim Design der kompakten Steuerung legten die Aachener Automationsexperten großen Wert auf die Bedienerfreundlichkeit: Alle Schnittstellen sind von einer Seite leicht zugänglich und klar bezeichnet. Das senkt Zeit und Kosten bei Montage und Inbetriebnahme. Die kompakte Bauform erlaubt einen raumsparenden Einbau. Ein CD-ROM-Laufwerk ist optional erhältlich, so dass zusätzlich Platz gespart werden kann.

Kabelsalat adé

Die Schnittstellenvielfalt verschiedener Antriebe und Komponenten führt oft zu einem unübersichtlichen Durcheinander an Kabeln. Aufgrund der Entscheidung für EtherCAT als zentrale Schnittstelle vereinfacht sich die Inbetriebnahme deutlich. Statt einer Vielfalt an Steckkarten und Kabeln gewährleistet ein zentraler EtherCAT-Bus die zuverlässige Kommunikation mit Antrieben und I/Os. Über die herstellerunabhängige Schnittstelle lässt sich eine Vielfalt von Komponenten anschließen.

Intelligentes Schneiden mit leistungsstarker Software

Auf dem robusten Industrie-PC läuft ein CNC-Betriebssystem mit ProCom-eigenem CNC-Kern, das die interpolierbare Bahnbearbeitung von bis zu acht bzw. 16 Achsen regelt und die Verarbeitung von Splines, Nurbs und Kreisbögen erlaubt. Alle gängigen Eingabeformate (DIN, DXF usw.) werden unterstützt. Technologiepakete für Wasserstrahl-, Plasma- oder Laserschneiden sorgen für die optimale Unterstützung des jeweiligen Schneidverfahrens. Das SPS-Betriebssystem ist hochsprachenprogrammierbar und als Soft-SPS integriert. Offene Schnittstellen erlauben dem Kunden eigene Softwareanteile in die Steuerungssoftware zu integrieren oder durch die ProCom-Experten entwickeln zu lassen.

CAM-Software zur Prozessoptimierung

Die optional erhältliche ProCom-CAM-Software unterstützt die Arbeitsvorbereitung für verschiedene Technologien und führt Simulationen und Kalkulationen bereits vor der Bearbeitung durch. Ebenso erlaubt sie verschiedene Bearbeitungsstrategien, z.B. Innen- vor Außenkonturen, kleine vor großen Teilen. Das AutoNesting-Verfahren des Programms sorgt für Verschnitt-Minimierung durch eine voll- oder teilautomatische Optimierung der Anordnung von Teilen auf der Bearbeitungsfläche. Die bestmögliche Reihenfolge der Bearbeitungsschritte wird durch den AutoRouting-Vorgang geregelt, der unter Berücksichtigung spezifischer Prozessparameter eine Weg-Zeit-Optimierung der einzelnen Prozessschritte durchführt.

Technische Daten CNC300ET IPC (Revision 1.0)

Betriebssystem	Windows® XP Professional for Embedded Systems
Mainboard	Revision Controlled, Long Life Cycle Industrie-Mainboard
Prozessor	Intel® Core™ i3
Speicher	2 GB
Festplatte	250 GB
Grafik	Intel® Q57 Chipsatz mit Intel® HD-Graphik
Spannungsversorgung	Industrie-PC-Netzteil (115 V / 230 V AC, 4 A / 2 A, 50 Hz / 60 Hz)
Erweiterungssteckplatz	1x PCI Express x16, 1x PCI Express x4, 1x PCI
E/A-Anschluss	6x USB 2.0, 1x VGA, 1x Serial, 2x PS/2
Netzwerk	2 x 1GB LAN
Schnittstelle Antriebe / IOs	EtherCAT

CNC300ET_04.JPG



Die kompakte Steuerung CNC300ET vereint hohe Leistung auf kleinstem Raum.

CNC300ET_03.JPG



Übersichtlichkeit und Bedienerfreundlichkeit der CNC300ET vereinfachen die Montage und Inbetriebnahme.

Das Bildmaterial zu dieser Pressemitteilung sowie das Manuskript sind im Internet verfügbar. Zum Download rufen Sie bitte bei www.press-n-relations.de den vollständigen Text der Meldung auf. Sie finden ihn, wenn Sie unter „News“ in der „Suche nach Kunde“ den Begriff „ProCom Automation“ auswählen.

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:

ProCom GmbH – Judith Kießner
Luisenstraße 41 - 52070 Aachen
Tel. +49 (0)241 51804-129 - Fax +49 (0)241 51804-30
judith.kiessner@procom.de - www.procom.de

Press'n'Relations II GmbH – Uwe Taeger
Guntherstraße 19 - 80639 München
Tel.: +49 (0)89 179 992 77 - Fax: +49 (0)89 179 992 89
ut@press-n-relations.de - www.press-n-relations.de

Bei Veröffentlichung bitten wir um zwei Belegexemplare.

Über ProCom Automation

ProCom Automation entwickelt Automatisierungslösungen für Maschinenhersteller. Als Spezialist für schneidende und trennende Verfahren rüstet das Aachener Unternehmen kleine bis mittelgroße Maschinenserien mit hochentwickelter CNC-Soft- und Hardware sowie CAM-Lösungen aus. Darüber hinaus wird die passende Antriebstechnik weltweit renommierter Hersteller angeboten. Kunden aus ganz Europa profitieren seit vielen Jahren vom fundierten Expertenwissen zu Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Schaumstoff-Konturschnitt und Textilizuschnitt.