

14. September 2012

## **Schneller Schneiden dank neuer Steuerung**

*Die verbesserten Zuschnittssysteme der topcut-bullmer GmbH, Mehrstetten, ermöglichen im Vergleich zu den Vorgängertypen bis zu 30 Prozent mehr Durchsatz. Zu verdanken ist dieser Fortschritt der modernen, digitalen Antriebstechnik und der ProCom-Steuerung CNC300ET.*

Die Konstrukteure der topcut-bullmer GmbH in Mehrstetten haben gemeinsam mit den Automationsspezialisten von ProCom ihre Textilzuschnittssysteme verbessert: Die Anlagen ermöglichen jetzt einen bis zu 30 Prozent höheren Durchsatz. Aber nicht nur die Schneidgeschwindigkeit ist merklich gestiegen, der Zuschnitt erfolgt dank der automatischen, konturabhängigen Geschwindigkeitsoptimierung auch genauer. Möglich wurden diese Fortschritte aufgrund des überarbeiteten Automatisierungs- und Antriebskonzepts. Es basiert auf der neuen, speziell für trennende Technologien entwickelten Steuerung CNC300ET der ProCom GmbH, Aachen, und einem mit digitaler Feldbus-Schnittstelle ausgestatteten und optimal abgestimmten Antriebspaket von Bosch Rexroth.

### **Schnellerer Produktionsstart durch Absolutwertgeber**

Bisher war es erforderlich, nach dem Einschalten der Maschine zunächst eine Referenzfahrt in allen Achsen auszuführen. Durch den Einsatz von Absolutwertgeber-Technologie entfallen diese Referenzfahrten nach dem Einschalten, die Maschine ist sofort betriebsbereit.

### **Konsequente Nutzung der Feldbus-Technologie**

Der topcut-bullmer GmbH gelang es gemeinsam mit dem langjährigen Entwicklungspartner ProCom, die Potenziale der digitalen Feldbus-Technologie voll auszunutzen. Die Antriebe, Ein- und Ausgabeeinheiten sowie abgesetzte Bedienstationen werden nicht mehr einzeln verdrahtet, sondern zentral über die EtherCAT-Schnittstelle der CNC300ET angesteuert. Zusammen mit dem verbesserten Bedienkonzept der CNC300ET wird dadurch die Inbetriebnahme deutlich verkürzt und gestaltet sich viel weniger fehleranfällig. Wartung und Serviceleistungen werden kostengünstiger und können schneller abgewickelt werden. Der Einsatz der EtherCAT-Technologie gestattet darüber hinaus komfortable Diagnosefunktionen. So können beispielsweise Status- und Diagnosemeldungen der Feldbus-Teilnehmer durch die CNC-Steuerung ausgelesen und als Klartextmeldungen angezeigt und protokolliert werden.

### **Konstruktive Verbesserungen erweitern das Einsatzgebiet**

Anlässlich der Umstellung auf die neue Steuerung CNC300ET und die digitale Antriebstechnik wurde für einen Einzellagencutter gleichzeitig das gesamte Maschinenkonzept überarbeitet. Das ermöglicht u.a. die Erweiterung seiner Einsatzmöglichkeiten auf Anwendungen aus der grafischen Industrie, wie etwa das Zuschneiden von Papier, Pappe und Planen mit bis zu 5 m Bearbeitungsbreite.

*Bild premiumcut\_elc.jpg:*



Der verbesserte premiumcut elc von topcut-bullmer eignet sich nun auch für den Einsatz in der grafischen Industrie.

*Bild CNC300ET.JPG:*



Mit der neuen Steuerung CNC300ET von ProCom werden bis zu 30 % mehr Durchsatz erzielt.

*Bild Kommunikation\_Achsregler.jpg:*



Die Steuerung kommuniziert über EtherCAT (grün) mit den Achsreglern.

## **Über topcut-bullmer**

Gegründet wurde die Firma topcut-bullmer 1933 und hat sich seither auf Zuschnittmaschinen und -Systeme spezialisiert. Im Jahr 2009 übernahm die Topcut GmbH das Ruder und der Standort der topcut-bullmer GmbH ist weiterhin Mehrstetten (bei Stuttgart). topcut-bullmer beliefert mehrere tausend Kunden weltweit, die sich auf mehr als 50 Länder verteilen. Darüber hinaus hat die Firma mehr als 40 Vertriebs- und Servicepartner weltweit. topcut-bullmer bietet nicht nur Cutter/Zuschneidemaschinen, sondern auch Maschinen zur Materialhandhabung und Legetechnologie als auch Software für folgende Industrien: Automotive, Bekleidung, Composites, Druck, Grafik, Leder, Luftfahrt, Polstermöbel, Raumfahrt, technische Textilien, Textilien, Verpackung.

## **Über ProCom Automation**

ProCom Automation entwickelt Automatisierungslösungen für Maschinenhersteller. Als Spezialist für schneidende und trennende Verfahren rüstet das Aachener Unternehmen kleine bis mittelgroße Maschinenserien mit hochentwickelter CNC-Soft- und Hardware sowie CAM-Lösungen aus. Darüber hinaus wird die passende Antriebstechnik weltweit renommierter Hersteller angeboten. Kunden aus ganz Europa profitieren seit vielen Jahren vom fundierten Expertenwissen zu Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Schaumstoff-Konturschnitt und Textilizuschnitt.

## **Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:**

topcut bullmer GmbH – Rebekka Engelhart  
Heutal 7 – 72537 Mehrstetten  
Tel.: +49 (0) 7381 183 134 – Fax: +49 (0) 7381 723  
rebekka.engelhart@topcut-bullmer.com – www.topcut-bullmer.com

ProCom GmbH – Judith Kießner  
Luisenstraße 41 – 52070 Aachen  
Tel.: +49 (0) 241 51804 129 – Fax: +49 (0) 241 51804 30  
judith.kiessner@procom.de – www.procom-automation.de

Press'n'Relations II GmbH – Ralf Dunker  
Gräfstraße 66 - 81241 München  
Tel.: +49 (0)89 5404722-11 - Fax: +49 (0)89 5404722-29  
du@press-n-relations.de - www.press-n-relations.de

Bei Veröffentlichung bitten wir um zwei Belegexemplare.