Presseinformation

Bellenberg, 14. Juni 2022

ACHEMA, 22. bis 26. August 2022, Messe Frankfurt, Halle 12 – Stand C97

**Reinigungsinnovationen für die Prozessindustrie**

Nilfisk auf der ACHEMA 2022

**Auf der diesjährigen ACHEMA in Frankfurt präsentiert der Reinigungsgerätehersteller Nilfisk eine Vielzahl an Innovationen für die Prozessindustrie. Im Vordergrund der Messe stehen vor allem Neuentwicklungen aus dem Bereich pneumatische Produktförderanlagen, aber auch leistungsstarke Sauger für den effizienten wie sicheren Umgang mit gesundheitsgefährdenden Stäuben und Materialien.**

Mit der neuen 3er-Serie an **automatisierten** **Produktfördersystemen** bündelt Nilfisk seine über 30-jährige Fachexpertise mit bedürfnisorientierter Innovationskraft. Im Zentrum steht das neue **Modell 3VP**, welches sich durch sein modulares GMP-Design vollkommen nahtlos in jede Produktionsumgebung einfügt. Mit einer Förderleistung von bis zu 550 Kilogramm in der Stunde beschickt der druckluftbetriebene Produktförderer Prozessmaschinen (Kapselfüllmaschinen oder Tablettenpressen) mit Pulvern und Granulaten. Das implementierte Pfropfenförderverfahren stellt sicher, dass die Gemischbestandteile trotz unterschiedlicher Schweren bzw. Dichten nicht getrennt werden und die Konzentration der Komponenten konstant bleibt. Die hervorragende Filtrationsleistung des PTFE-M-Klasse-Hauptfilters sowie des HEPA-H14-Filterelements erlaubt den sicheren und hygienischen Umgang mit feinen Pulvern bis 0,2 μm, während effiziente Filterreinigungsverfahren den schnellen Materialwechsel gewährleisten. Dank der kompakten Maße von Trichter und Fahrgestell sowie des geringen Gewichts von maximal 17 Kilogramm ist die Installation auch bei sehr beengten Platzverhältnissen problemlos möglich.

Der **Industriesauger CTS40 MC LP Z22 EXA 5PP** ist mit seinem wartungsfreien, leistungsstarken vier Kilowatt Seitenkanalverdichter sowie kompakten Maßen ideal für den störungsfreien Dauerbetrieb in kleinen Räumlichkeiten geeignet. Die universell einsetzbare Maschine erreicht eine Luftförderung von bis zu 117 Litern pro Sekunde und einen Unterdruck von 23 Kilopascal. Dank des robusten Fahrgestells ist sie leicht zu handhaben und beweist perfekte Mobilität. Mit der Zulassung für die Staubklassen L, M und H kann der CTS40 jederzeit als Sicherheitssauger eingesetzt und zudem in der ATEX-Zone 22 verwendet werden. Ein breites ATEX-Zubehörsortiment garantiert dabei die vollständige Ableitfähigkeit und Sicherheit des Gesamtsystems. Zu den Ausrüstungs-Highlights zählt ebenso das optionale, patentierte Longopac System für die Entsorgung von Schmutz und Staub mittels Endlos-Kunststoffsäcken.

In Bezug auf Sicherheit, Hygiene und Leistungsfähigkeit erfüllt der **Industriesauger VHW421 HC XXX 5PP** höchste Standards. Die GMP-konforme Maschine ist durch ihre modulare Bauweise leicht zu reinigen und zu desinfizieren. Das praktische Verschlusssystem für Deckel und Behälter vereinfacht das Entleeren. Die PullClean-Technologie wiederum ermöglicht eine effiziente Abreinigung der Klasse-M-Patronenfilteranlage im laufenden Betrieb. Die Aufnahmeleistung des VHW421 HC XXX 5PP beträgt 2,2 Kilowatt, der Behälter fasst 48 Liter. Für besonders hohe Arbeitssicherheit ist er für die Staubklasse H zugelassen und hält somit 99,995 Prozent der Stäube mit AGW Werten <0,1mg/m³ sowie krebserregende Stäube und Stäube mit Krankheitserregern zurück. Zusätzlichen Schutz bietet ein HEPA-Saugluftfilter.

Speziell für den Einsatz in Reinraum-Umgebungen entwickelt, spielt der **GMP-konforme Industriesauger VHS110 CR** seine Stärken besonders in der Pharmazeutik, Nahrungsmittel-, Biomedizin- und Halbleiterindustrie aus. Die kompakte Bauweise und der Edelstahlkorpus machen die Wechselstrom-Maschine äußerst wendig und robust – also ideal für mobile Einsätze im industriellen Umfeld. Der 37 Liter fassende Edelstahlbehälter nimmt nasse, trockene oder ätzende Substanzen auf, ist einfach zu reinigen und für die Sterilisation im Autoklav geeignet. Die Leistungsdaten können sich sehen lassen: 1.000 Watt Aufnahmeleistung, 22 Kilopascal maximaler Unterdruck und bis zu 2.700 Liter pro Minute Luftförderleistung. Für optimale Filtration verfügt die Maschine über einen antistatischen M-Klasse Sternfilter sowie einen HEPA 14 Filter für sehr feine Stäube. Optional ist ein ULPA 15 Upstream-Filter erhältlich. Für eine konstant hohe Leistungsaufnahme sorgt zudem das Filterabreinigungssystem „PullClean“, das die gesamte Filteranlange im laufenden Betrieb reinigen kann.

Für den Einsatz unter strengsten Kontaminationskontrollen ist der Reinraumsauger **IVT 1000** **CR H** erste Wahl. Ausgestattet mit exzellenter Filtrationstechnologie, verhindert die Maschine zuverlässig jede Verunreinigung von Oberflächen und Raumluft durch das eingesaugte Material. Die verbauten HEPA-H13- und ULPA-U15-Filter erfüllen die Anforderungen der Klasse H, wodurch der IVT 1000 CR H auch in ISO 4-Reinräumen verwendet werden kann. Das modulare Design sowie die hochwertige Materialbeschaffenheit von Maschine und Zubehör stellen nicht nur die komfortable Wartung sicher, sondern erlauben zudem die Sterilisierung im Autoklav bei 121 Grad Celsius. Die angepassten Leistungsdaten garantieren effizientes und sicheres Arbeiten: 1,2 Kilowatt Aufnahmeleistung und 35 Liter Luftförderung pro Sekunde bei einem Unterdruck von 20 Kilopascal.

**Bildanforderung**

Bildmaterial finden Sie in unserem Medienportal <https://press-n-relations.amid-pr.com> (Suchbegriff „Nilfisk-Achema-2022“).

|  |  |
| --- | --- |
| **Weitere Informationen:**Nilfisk GmbHGuido-Oberdorfer-Straße 2-1089287 Bellenberg, DeutschlandTel. +49 (0)7306 72-444<https://www.nilfisk.com/de-de/kontaktieren-sie-uns/>https://www.nilfisk.de | **Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:**Press’n’Relations GmbH – Monika NyendickMagirusstraße 33 – D-89077 Ulm Tel.: 0731 96287-30 – Fax: 0731 96287-97 mny@press-n-relations.de https://www.press-n-relations.de |

Nilfisk GmbH in Bellenberg gehört zur Nilfisk A/S. Nilfisk A/S blickt auf eine 116-jährige Tradition zurück und zählt zu den weltweit größten Anbietern professioneller Reinigungstechnik mit einem Umsatz von 994,9 Mio. EUR im Geschäftsjahr 2021 und rund 4.900 Mitarbeitern. Es bestehen Produktionsstätten in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und den USA. Über eigene Vertriebsniederlassungen und ein flächendeckendes Händlernetz ist das Unternehmen in über 100 Ländern der Welt und auf allen fünf Kontinenten vertreten.

Die Nilfisk GmbH bedient Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, Automotive, Gewerbe und Handwerk sowie Gebäudereinigung, Healthcare, Industrie, Institutionen und Handel. Die Produktpalette beinhaltet professionelle Hochdruckreiniger, Scheuersaugmaschinen, Kehrmaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Einscheiben- und Poliermaschinen, Nass-/Trockensauger, Gewerbesauger und Sicherheitssauger.