Presseinformation

Bellenberg, 11. Januar 2018

INservFM – 27. Februar bis 1. März 2018 – Messe Frankfurt – Halle 110, Stand B40

**Nilfisk auf der INservFM 2018**

Breites Portfolio an professionellen Reinigungsmaschinen für  
Facility Management und Gebäudeservice

**Sauberkeit von A bis Z – Der Reinigungsgerätegersteller Nilfisk präsentiert auf der diesjährigen INservFM effiziente und zugleich ressourcenschonende sowie ergonomische Lösungskonzepte für alle Bereiche der professionellen Reinigungstechnik. Dabei stehen Highlights der Produktgruppen Scheuersaugmaschinen, Gewerbesauger sowie Hochdruckreiniger im Fokus des Messeauftritts in Halle 110, Stand B40.**

*Bodenreinigung*

Die bereits mehrfach ausgezeichnete Scheuersaugmaschine **SC500**von Nilfisk präsentiert sich auf der INservFM mit der "REV-Technologie" zur orbitalen Reinigung. Das oszillierende Schrubbdeck der SC500 REV entwickelt dabei deutlich höhere physikalische Kräfte und greift den Schmutz von allen Seiten an. Auf diese Weise erreicht der Anwender hervorragende Reinigungsergebnisse in nur einem Arbeitsgang. Das Wirkprinzip überträgt die Reinigungslösung über die volle Breite des Pads auf den Boden, ohne die Flüssigkeit herauszuschleudern. Dank eines um bis zu 50 Prozent reduzierten Wasserverbrauchs entfallen unproduktive Stopps zum Entleeren und Befüllen der Tanksysteme, wodurch sich die mögliche Einsatzdauer verlängert. Darüber hinaus zählt die Kostenersparnis: Weniger Wasser bedeutet weniger Reinigungsmittelverbrauch. Zudem verlängert die REV-Technologie die Lebensdauer von Pads, Batterie und Motor – was auch der Umwelt zugutekommt.

Ein weiteres Messe-Highlight ist die kompakte Aufsitz-Scheuersaugmaschine **SC6000**von Nilfisk, die vor allem bei der Reinigung großer Flächen überzeugt: Mit einer Arbeitsbreite bis 101,6 Zentimetern, einer Geschwindigkeit von bis zu neun Kilometern pro Stunde und 190-Liter Frisch-/Schmutzwassertanks erreicht sie eine theoretische Flächenleistung von bis zu 9.450 Quadratmetern in der Stunde. Das integrierte SmartFlow-System garantiert eine automatische Anpassung der Wasser-/Reinigungsmitteldosierung – und zwar proportional zur Geschwindigkeit. Verbrauchsoptimierend wirkt sich auch das Reinigungsmitteldosiersystem Ecoflex aus. Niedrige Ausfallzeiten und eine lange Maschinenlebensdauer runden das Kraftpaket ab. In erster Linie gewährleistet die integrierte Maschinendiagnose der SC6000 hohe Transparenz und trägt maßgeblich zur Senkung der Servicekosten bei.

Mit leisen 66 Dezibel reinigt die **SC250** von Nilfisk und bietet dabei maximale Nutzerfreundlichkeit: Die Scheuersaugmaschine macht durch einen verstellbaren Schubbügel belastungsfreies Arbeiten sogar an schwer zugänglichen Stellen möglich. Zudem garantiert ein im Griff integriertes Display die intuitive Bedienung des Geräts. In Kombination mit einer leistungsfähigen Lithiumbatterie bietet die SC250 unterbrechungsfreie Reinigungsprozesse von bis zu 40 Minuten. Im Zuge dessen beseitigen die zylindrischen Bürsten nicht nur feinen Staub, sondern auch grobe Verschmutzungen.

*Sauger*

Der **Gewerbesauger VP300 HEPA EU2**eignet sich aufgrund seines minimalen Geräuschpegels von 50 Dezibel bestens für die Tagesreinigung. Der serienmäßige HEPA-Filter säubert die Abluft und sorgt in Kombination mit der leistungsstarken 900 Watt Saugturbine für angenehme Bedienbarkeit und einen hohen Wirkungsgrad. Zu den erweiterten Ausstattungsmerkmalen des Nilfisk VP 300 HEPA EU2 mit einer Hauptfilterfläche von 2.600 Quadratzentimetern gehören ein abnehmbares Netzkabel in Signalfarbe, ein robustes Saugrohr aus Aluminium sowie eine hochwertige Kombi-Bodendüse.

*Hochdruckreinigung*

Im Bereich Hochdruckreinigung steht der mobile **MC 4M** im Mittelpunkt des Messeauftritts. Das innovative externe Schaumsprüher-System des Kaltwasser Hochdruckreinigers macht hartnäckigen Verschmutzungen nicht nur den Garaus, sondern ermöglicht auch eine Erhöhung des Düsendrucks um bis zu 20 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen Reinigungssystemen mit Injektor. Die dadurch erzielte Effizienz reduziert den Zeitaufwand und somit Betriebskosten wie Wasser, Reinigungsmittel oder Strom. Auch die Leistungsdaten unterstreichen die Vorzüge: Mit einer Pumpendrehzahl von bis zu 1.450 Umdrehungen pro Minute und maximal 180 bar Druck bewältigt der mit einem langlebigen Messingzylinderkopf bestückte und in fünf Ausführungen erhältliche MC 4M tägliche Reinigungsaufgaben aus dem Effeff.

**Bildanforderung**

Bildmaterial finden Sie in unserem Medienportal http://press-n-relations.amid-pr.com (Suchbegriff „Nilfisk-inservfm2018“).

|  |  |
| --- | --- |
| Weitere Informationen:Nilfisk GmbHGuido-Oberdorfer-Straße 2-1089287 Bellenberg, DeutschlandTel. +49 (0)7306 72-444[info.de@nilfisk.com](mailto:info.de@nilfisk.com) – [www.nilfisk.de](http://www.nilfisk.de) | Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:Press’n’Relations GmbH – Monika NyendickMagirusstraße 33 – D-89077 UlmTel.: 0731 96287-30 – Fax: 0731 96287-97mny@press-n-relations.de - [www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de) |

Nilfisk GmbH in Bellenberg gehört zur Nilfisk A/S. Nilfisk blickt auf eine 111-jährige Tradition zurück und zählt zu den weltweit größten Anbietern professioneller Reinigungstechnik mit einem Umsatz von 1.059 Millionen Euro im Geschäftsjahr 2016 und rund 5.600 Mitarbeitern. Es bestehen Produktionsstätten in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und den USA. Über eigene Vertriebsniederlassungen und ein flächendeckendes Händlernetz ist das Unternehmen in über 100 Ländern der Welt und auf allen fünf Kontinenten vertreten.

Die Nilfisk GmbH bedient Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, Automotive, Gewerbe und Handwerk sowie Gebäudereinigung, Healthcare, Industrie, Institutionen und Handel. Die Produktpalette beinhaltet professionelle Hochdruckreiniger, Scheuersaugmaschinen, Kehrmaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Einscheiben- und Poliermaschinen, Nass-/Trockensauger, Gewerbesauger und Sicherheitssauger.