Presseinformation

Bergheim, 22. Februar 2022

**Auf kabelloser Reinigungsmission**

Nilfisk präsentiert ersten batteriebetriebenen Industriesauger VHB436
für Lager und Logistik

**Mobilität und Spitzenleistung – dafür steht der VHB436 des Reinigungsspezialisten Nilfisk. Als erster batteriebetriebener Industriesauger mit modularer, schnell aufladbarer Lithium-Ionen-Batterie für über zwei Stunden Dauerbetrieb setzt er neue Maßstäbe bei der kompromisslosen Beseitigung von Staub, Schmutz und sogar kleinen Mengen an Flüssigkeit. Mit den drei industriellen Bypass-Motoren und einer Leistung von 2,4 Kilowatt erreicht das Kraftpaket eine Luftförderung von 6.500 Litern pro Minute. Das Modell VHB436 verfügt im Standard über zwei Batterien, die eine ununterbrochene Leistung von knapp 2,5 Stunden erlauben. Das Model VHB436 3B bietet die gleichen Eckdaten, hat jedoch eine weitere Batterie in petto. Dadurch ist es in der Lage, Verschmutzungen sogar bis zu drei Stunden am Stück den Garaus zu machen. Danach dauert es dank der Schnellladefunktion nur zwei bzw. drei Stunden bis sich der Hochleistungssauger wieder mit 90 Prozent Akkulaufzeit auf kabellose Reinigungsmission begeben kann.**

Mit dem neuen VHB436 komplettiert Nilfisk sein umfangreiches Sortiment an Reinigungsgeräten für Lager und Logistik. Holzspäne, Kunststoffreste, gefährliche Stäube, kleine Etiketten oder sogar geringe Mengen an Flüssigkeit – der batteriebetriebene Industriesauger lässt unterschiedlichste Verschmutzungen in Lager- und Produktionshallen im Nu in seinem 50 oder 100 Liter fassenden Behälter verschwinden. Dabei stellen schwer zugängliche Bereiche, wie etwa zwischen Paletten oder oberhalb von Regalen, kein Hindernis für ihn dar. Im Gegenteil: Mit Leichtigkeit saugt die Neuheit sogar bis unter die Decke oder entlang von Außenfassaden, denn eine Überkopfreinigung ist aufgrund des passenden optionalen Zubehörs auch ohne Leiter kein Problem. Für nicht einsehbare Bereiche steht zusätzlich ein Set samt Kamera und Display zur Verfügung.

**Lithium-Ionen-Batterien von Nilfisk**

Um die Leistung seines batteriebetriebenen Industriesaugers zu optimieren und deren Betrieb so wirtschaftlich und umweltschonend wie möglich zu gestalten, nutzt Nilfisk eine neue, modulare Generation an Lithium-Ionen-Batterien. Mit dieser Eigenentwicklung setzt der Reinigungsgerätehersteller auf eine effiziente Alternative zu herkömmlichen Bleiakkus. Für Reinigungsprofis bieten die neuen Batterien diverse Vorteile: Äußerst kurze Ladezeiten – in lediglich zwei Stunden kann von 0 auf 90 Prozent geladen werden – sind hier ebenso zu nennen wie eine beeindruckende Lebensdauer von bis zu sieben Jahren, die modulare Konfiguration, die jeder Zeit eine unkomplizierte Skalierung ermöglicht sowie der Austausch der Batterien in andere kompatible Bodenreinigungsmaschinen von Nilfisk. Im Gegensatz zu Nass- oder AGM-Batterien benötigen Lithium-Ionen-Akkus zudem keinerlei Wartungsmaßnahmen und sind äußerst unempfindlich gegenüber extremen Temperaturen. Zur Prozessoptimierung und Zustandsüberwachung können jederzeit detaillierte Batterie- und Leistungsdaten über das IoT-basierte Batteriemanagementsystem verfolgt und protokolliert werden.

**Arbeitssicherheit auf ganzer Linie**

In der Standardausstattung des VHB436 sorgt ein hochwertiger Filter der M-Klasse – mit einer Fläche von 19.500 Quadratzentimetern – für eine einwandfreie Filtrationsleistung. Optional können Anwender zwischen einem Filter der M-Klasse PTFE (für ölige, haftende Stäube) sowie Upstream HEPA 14 Absolutfilter (für krebs- bzw. krankheitserregende Stäube) wählen. Die effiziente Abreinigung gewährleistet der drehbare, manuelle Filterabrüttler. Ein weiteres optionales Ausrüstungs-Highlight ist das patentierte Longopac-System, welches selbst feinsten Staub sicher in einem Endlosbeutel auffängt. Das Ergebnis: Der Industriesauger VHB436 wird allen Ansprüchen an Arbeitssicherheit gerecht und garantiert eine einfache Entsorgung. Denn es kommt weder zu Aufwirbelungen noch zu direktem Kontakt mit den Stäuben. Nicht zuletzt besteht auch die Möglichkeit zur Installation von Papier- oder Sicherheitsbeuteln.

**Kompakt, wendig und mobil**

Anwender des VHB436 sind weder abhängig von der nächstgelegenen Steckdose, noch laufen sie Gefahr, durch ein Stromkabel Stolperfallen zu schaffen. Zudem arbeitet der Industriesauger mit einem Geräuschpegel von 71 Dezibel auf leisen Sohlen und schafft somit beste Voraussetzungen für den Einsatz während des laufenden Betriebs. Dabei sorgen der kompakte, lackierte Korpus (wahlweise aus Edelstahl) mit Abmessungen von 105 x 60 x 125 Zentimetern (Länge, Breite, Höhe), ergonomische Griffe und große Räder für 360 Grad-Wendigkeit des Saugers, der maximal 135 Kilogramm auf die Waage bringt. Eine immense Erleichterung für sehr große Lager mit weiten Wegen ist die optionale Gabelstaplerhalterung zum Anheben und Transport des VHB436. Darüber hinaus kann eine Ablage zur sicheren Aufbewahrung des Zubehörs und Saugschlauchs nachgerüstet werden.

**Leicht zu handhaben**

Das leistungsfähige Gerät überzeugt mit einfacher Bedienung und Wartung, was geringe Betriebskosten zur Folge hat. So verfügt der abgerundete, leicht zu reinigende Motorkopf über eine Unterdruckanzeige zur konstanten Überwachung der Leistung und Filtrationseffizienz. Auch den Ladezustand haben Anwender dank des übersichtlichen Bedienfelds samt LED-Anzeige stets im Blick. Sämtliche Komponenten des VHB436 sind sicher verbaut – und doch schnell erreichbar. So zum Beispiel die Batterien und das Ladegerät, das dank des Standardanschlusses kompatibel mit allen möglichen Stromkabeln und Steckern ist. Nicht zuletzt erfüllt der Sauger die US- und EU-Vorschriften hinsichtlich elektrischer Sicherheit.

**Bildanforderung**

Bildmaterial finden Sie in unserem Medienportal <https://press-n-relations.amid-pr.com> (Suchbegriff „Nilfisk-VHB436“).

|  |  |
| --- | --- |
| **Weitere Informationen:**Nilfisk GmbHMetzgerstraße 685101 Bergheim / Salzburg, ÖsterreichTel. +43 (0)662/456400-90https://www.nilfisk.com/de-at/kontaktieren-sie-uns/https://www.nilfisk.at | **Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:**Press’n’Relations GmbH – Monika NyendickMagirusstraße 33 – D-89077 Ulm Tel.: 0731 96287-30 – Fax: 0731 96287-97 mny@press-n-relations.de https://www.press-n-relations.de |

Nilfisk GmbH in Bergheim / Salzburg gehört zur Nilfisk A/S. Nilfisk A/S blickt auf eine 115-jährige Tradition zurück und zählt zu den weltweit größten Anbietern professioneller Reinigungstechnik mit einem Umsatz von 832,9 Mio. EUR im Geschäftsjahr 2020 und rund 4.700 Mitarbeitern. Es bestehen Produktionsstätten in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und den USA. Über eigene Vertriebsniederlassungen und ein flächendeckendes Händlernetz ist das Unternehmen in über 100 Ländern der Welt und auf allen fünf Kontinenten vertreten.

Die Nilfisk GmbH bedient Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, Automotive, Gewerbe und Handwerk sowie Gebäudereinigung, Healthcare, Industrie, Institutionen und Handel. Die Produktpalette beinhaltet professionelle Hochdruckreiniger, Scheuersaugmaschinen, Kehrmaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Einscheiben- und Poliermaschinen, Nass-/Trockensauger, Gewerbesauger und Sicherheitssauger.